



**AUTOMATISIERTE DAMPFGLÄTTUNG
SPEZIELL GESTALTET FÜR DIE
GROSSERIENPRODUKTION**

AMT's PostPro SF100 ist eine patentierte Lösung für die Veredelung von thermoplastischen 3D gedruckten Bauteilen. Die SF Modellpalette ist die aktuelle Serie der Glättungstechnologie und die SF100 der Nachfolger der PostPro 3D. Der ultimative Fortschritt im Post-Processing mit neuen und erweiterten Funktionen, die ein hochmodernes Produktionserlebnis bieten.

Die PostPro SF100 wurde speziell für hohe Stückzahlen entwickelt, um die additive Fertigung im industriellen Maßstab zu ermöglichen.

EIGENE PATENTIERTE TECHNOLOGIE VON AMT

Entstanden nach 5 Jahren Forschung an der Universität in Sheffield, Großbritannien und 3 Jahren industrieller Entwicklung. Die patentierte „Vapor Smoothing“ Glättungstechnologie hat sich in der Industrie bewährt.

VERBESSERUNG DER MECHANISCHEN EIGENSCHAFTEN

Die einzige Technologie, die die Oberfläche 3D gedruckter Bauteile glättet, versiegelt und gleichzeitig ihre mechanischen Eigenschaften verbessert.

KOMPATIBILITÄT

Kompatibel mit pulver- und extrusionsbasierten additiven Fertigungstechnologien. Getestet an über 100 thermoplastischen Polymeren von Nylons bis TPU/TPE's. Ideal für SLS-, MJF-, HSS- and FFF-Anwendungen.

INDUSTRIE 4.0 UND AUTOMATISIERUNG

Bereit für die Industrie 4.0 mit der Möglichkeit, sich nahtlos mit externen MES- und ERP-Systemen zu verbinden.

ENTSPRICHT ALLEN INDUSTRIELLEN GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSTANDARDS

Von der Industrie zugelassene Lösungsmittel (Solvents), die in streng regulierten Anwendungsgebieten wie der Medizin- und die Dentalindustrie bis hin zur Verbraucher- und Lebensmittel-Industrie validiert sind. Die PostPro SF100 arbeitet mit einer Reihe von Lösungsmitteln für verschiedene Werkstoffbereiche.

SICHER UND NACHHALTIG

Vollständig geschlossenes System zur Gewährleistung der Sicherheit von Bediener und Endnutzer. AMT kümmert sich um den Abfall sowie das Recycling vom gebrauchten Solvent.

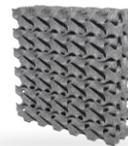
ANWENDUNGSBEISPIELE:



VORHER



NACHHER



VORHER



NACHHER

	EU	US
Außenabmessungen (B x T x H)	830 x 1400 x 1830 mm	33 x 55.5 x 72 Zoll
Gewicht	850 kg	1875 Pfund
Empfohlener Betriebsfläche	2350 x 3200 mm	92.5 x 126 Zoll
Fassungsvermögen		
Abmaße der Prozesskammer (B x T x H)	400 x 600 x 400 mm	15.7 x 23.6 x 15.7 Zoll
Volumen der Prozesskammer (B x T x H)	96 L	96 L
Volumen der Solvent-Behälter	10 L	10 L
Stromanschlüsse		
Dreiphasiger Wechselstrom	3 x 400V, 16A, 50/60Hz, (L1+L2+L3+N+PE)	3 x 480V, 16A, 50/60Hz, (L1+L2+L3+PE)

Zusätzliche Stromversorgungen können über einen optionalen internen Transformator gewährleistet werden*.

SICHERHEIT UND ZERTIFIZIERUNGEN

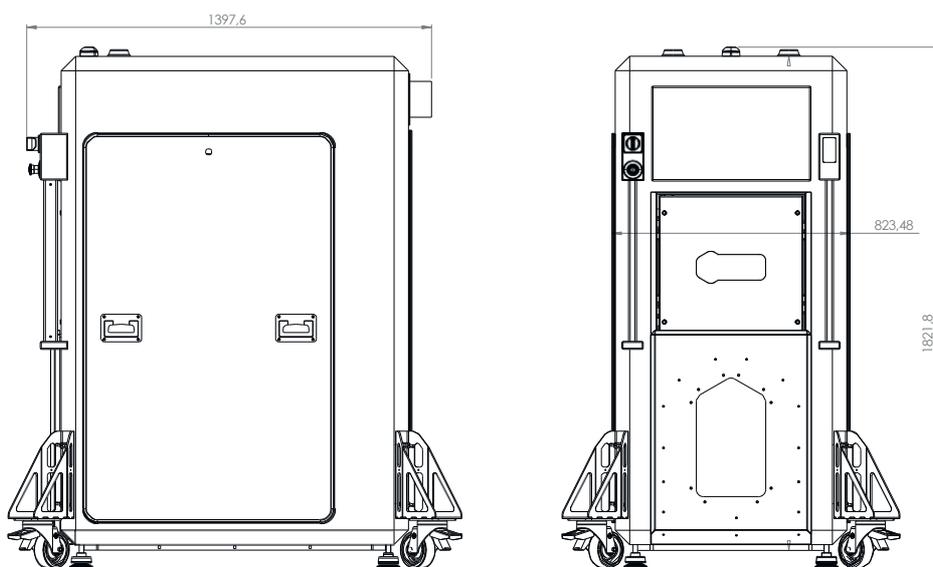
Die PostPro SF100 ist vollständig CE-zertifiziert und verfügt über fortschrittliche Sicherheitsfunktionen.

BESONDERHEITEN:

- **Sicherheitskreis:** Frontseitiger Not-Aus-Taster.
- **Benutzeroberfläche (HMI):** 1080p Full HD. 21,5-Zoll-Touchscreen.
- **Solvent Management:** RFID-Kanistererkennung und handhabungssichere Anschlüsse.
- **Mehrere Lösungsmittel:** Die Anlage kann mit allen Lösungsmitteln von AMT betrieben werden.
- **Geringer Platzbedarf:** Reduzierter Platz- und Arbeitsflächenbedarf.
- **Ergonomische Beladung:** Prozesskammer mit Frontbeladung für mehr Bedienerfreundlichkeit und Komfort.
- **Benutzerzugriff:** RFID-gesteuertes Login zur Anlage.
- **Einfacher Transport:** Optionale abnehmbare Räder für eine einfachere Positionierung der Anlage während der Inbetriebnahme.
- **Flexibles Netzteil:** Optionaler interner Transformator passend für die meisten lokalen Stromversorgungen*.



ABMASSE



*Bitte wenden Sie sich an AMT, um diese Möglichkeit zu besprechen.