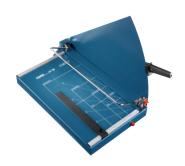
Hebel-Schneidemaschine 587



- Hochwertige Schneidemaschine für den gewerblichen
- Stabiler Metalltisch mit rutschfesten Gummifüßen für einen sicheren Stand
- Nützliche Formatlinien auf dem Tisch erleichtern die exakte Ausrichtung des Schnittgutes
- Robuster Handgriff mit ausgeformten Fingerschutz
- Am Vollstahl-Messerrücken verschraubtes Obermesser aus Solinger Stahl, geschliffen und gehärtet - nachschleifbar
- Verschraubtes Untermesser aus Solinger Stahl, geschliffen
- Hochwertige, nachschleifbare Stahlmesser aus Solingen
- · Stabiler Messerrücken aus Vollstahl für eine optimale Führung des angeschraubten Obermessers
- Stabiles Messerschutzblech
- Werkstoffmesser sind für eine große Anzahl unterschiedlicher Werkstoffe geeignet und haben gegenüber Papiermessern

- einen abweichenden Schliff. Die angegebene Schnitthöhe für Werkstoffe kann nicht mit allen zum Schnitt geeigneten Materialien voll ausgenutzt werden, insbesondere beim Schnitt von Papier ist die Ausnutzung der vollen Schnitthöhe unbedingt zu vermeiden. Hier empfehlen wir den Einsatz einer Schneidemaschine mit Papiermesser.
- · Arretierbare Bügelpressung für eine optimale Fixierung des Schnittgutes
- Zwei Winkelanlagen mit mm-Skala für einen exakten 90°-Schnitt
- · Verstellbarer Metall-Rückanschlag mit Schraubbefestigung zur schnellen Formatfindung - auf beiden Winkelanlagen einsetzbar
- Herausziehbarer Vorderanschlag bis 210 mm zum Schneiden von Streifen gleicher Schnittbreite
- DAHLE 587 mit Werkstoffmesser für vielseitigen Einsatz

Artikelnummer	00587-20914
Schnittlänge (mm)	550
DIN	A3
Schnitthöhe (mm)	3,5
Tischgröße Außenmaße (mm)	600 mm x 365 mm
Ausstattungsmerkmale	Werkstoffmesser
EAN	4007885005874

Passende Ersatzteile

Sicherheitsautomatik DAHLE 662 für Schneidemaschinen Dahle 517, 587, 567,











^{*} Die angegebene Blattleistung der Schneidemaschine bezieht sich auf Papier der Stärke 80 g/qm und ist abhängig von der Beschaffenheit, der Qualität und dem Zustand des Papiers. Alle Angaben beruhen auf der Entsprechung 10 Blatt = 1 mm Schnitthöhe und können nur eine Orientierungshilfe bei der Auswahl der Schneidemaschine bieten.